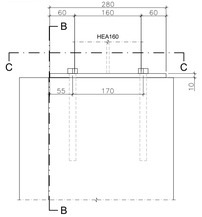
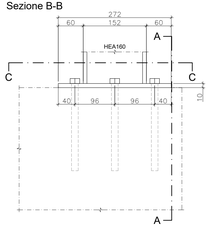
COLLEGAMENTO COLONNA-FONDAZIONE "TIPO 1" RAPP. 1:5

Materiale piastra S275
Tassello Chimico 16 EC (diametro fori su piastra 17 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione HEA160, materiale S275
Elemento portante: calcestruzzo C25/30

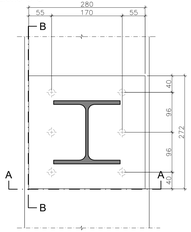
Sezione A-A



Sezione B-B



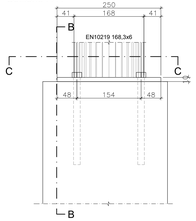
Sezione C-C



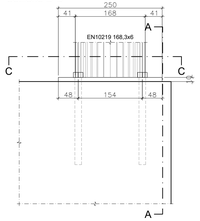
COLLEGAMENTO COLONNA-FONDAZIONE "TIPO 2" RAPP. 1:5

Materiale piastra S275
Tassello Chimico 16 EC (diametro fori su piastra 17 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione EN10219 168,3x6, materiale S275
Elemento portante: calcestruzzo C25/30

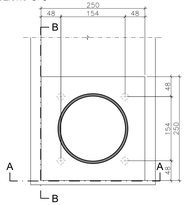
Sezione A-A



Sezione B-B



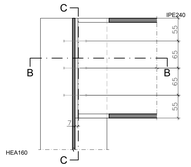
Sezione C-C



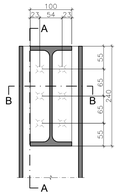
COLLEGAMENTO COLONNA HEA 160 -TRAVE IPE 240 RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Bulloni: M14 classe EC 8.8 (diametro fori 15 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione IPE240, materiale S275
Elemento portante: sezione HEA160, materiale S275

Sezione A-A



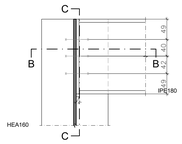
Sezione C-C



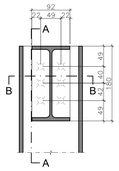
COLLEGAMENTO COLONNA HEA 160 -TRAVE IPE 180 RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Bulloni: M14 classe EC 8.8 (diametro fori 15 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione IPE180, materiale S275
Elemento portante: sezione HEA160, materiale S275

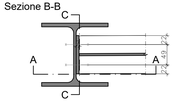
Sezione A-A



Sezione C-C



Sezione B-B



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO

Rapporto a/c max (ex tab 2a)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (Ctm/Rck/fck)	Classe di esposizione ambientale (ex tab 2bb)	Dmax inerti (mm)	Quantità min cemento (Kg/mc)	Campi di impiego
0.60	S3-S4	CEM III/V	C25/30	XC2	25	280	– Strutture in c.a. ordinarie
--	--	CEM I/V	C12/15	XO	--	--	– Magrone di riempimento e livellamento

ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI
E RETI ELETTROSALDATE

B450C
fyk>=450Mpa ftk>=540Mpa
1.15=< ftk/fyk < 1.35
fyk= tensione caratteristica di snervamento
ftk= tensione caratteristica di rottura

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– FONDAZIONI s=4.0 cm

ACCIAIO PER CARPENTERIA

TIPO: S275JR/S275J0 (EX Fe430B/Fe430C)

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI

Secondo UNI 3740 e 20898 parte I e II
Glunzioni a taglio:
Viti classe 8.8 (UNI 5712); Dadi classe 8 (UNI 5713)
Rosette in acciaio C50 EN10083 (HRC 32÷40) (UNI 5714)
I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado

– I fori per i bulloni a.r. secondo CNR-UNI 10011:
M10–4.6 A TAGLIO FORO ø 11
M12–8.8 A TAGLIO FORO ø 13
M16–8.8 A TAGLIO FORO ø 17
M20–8.8 A TAGLIO FORO ø 22

BULLONERIA:

COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE

Precarico e coppie di serraggio secondo UNI ENV 1993–1–1(EC3)
Nel caso di collegamento a taglio può essere utilizzata la coppia prevista dalla CNR UNI 10011
In ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

Eventuali sostituzioni di bulloni a taglio da Cl.8.8 a Cl.10.9 devono mantenere la coppia di serraggio della Cl.8.8.

Saldature

I cordoni d'angolo che uniscono due laminati di spessore t1 e t2 (t1>t2) devono avere il lato b soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:
– t2 ≤ t1
– a = 0.7xb
– 12/2 ≤ b ≤ t2
(salvo dove specificato)

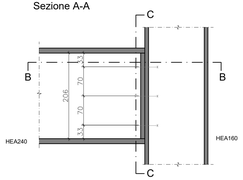
DETTAGLIO TIPICO
Chiusure Saldature

Anche se non espressamente indicato, le saldature "terminali" e negli "Ad" girano sempre e chiusura trasversale.

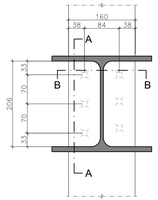
COLLEGAMENTO COLONNA HEA 160 -TRAVE HEA 240 RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Bulloni: M14 classe EC 8.8 (diametro fori 15 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione HEA240, materiale S275
Elemento portante: sezione HEA160, materiale S275

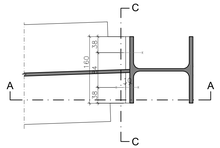
Sezione A-A



Sezione C-C



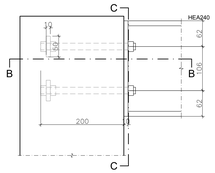
Sezione B-B



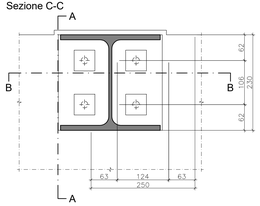
COLLEGAMENTO COLONNA HEA 240 -SETTO RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Tirafondi M16 classe EC 8.8 (diametro fori su piastra 17 mm)
Materiale piastra rosette S275
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione HEA240, materiale S275
Elemento portante: calcestruzzo C25/30

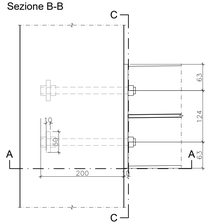
Sezione A-A



Sezione C-C



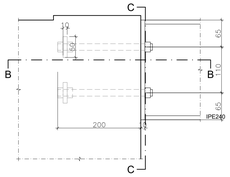
Sezione B-B



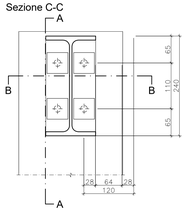
COLLEGAMENTO COLONNA IPE 240 -SETTO RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Tirafondi M16 classe EC 8.8 (diametro fori su piastra 17 mm)
Materiale piastra rosette S275
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione IPE240, materiale S275
Elemento portante: calcestruzzo C25/30

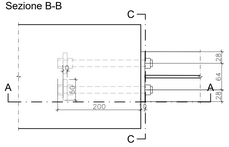
Sezione A-A



Sezione C-C



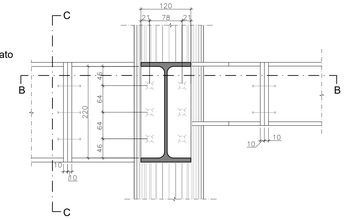
Sezione B-B



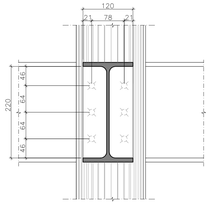
COLLEGAMENTO COLONNA EN10219 168,3x6 -TRAVE IPE 240, HEA 240 RAPP. 1:5

Materiale piatti S275
Bulloni: M14 classe EC 8.8 (diametro fori 15 mm)
Procedimento saldature: ad arco con elettrodi rivestiti
Saldature a completa penetrazione a completo ripristino di resistenza ove non diversamente indicato
Elemento portato: sezione HEA240, materiale S275, sezione IPE 240 materiale S275
Elemento portante: sezione EN 10219 168,3x6, materiale S275

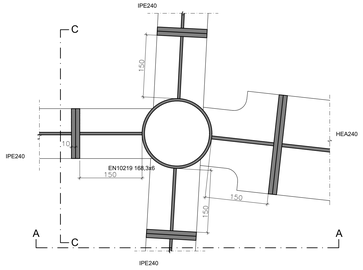
Sezione A-A



Sezione C-C



Sezione B-B



COMUNE DI CELLOLE
Provincia di Caserta

Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU

REALIZZAZIONE DI STRUTTURE DA DESTINARE AD ASILI NIDO E A SCUOLA PER L'INFANZIA - PNNR, MISSIONE 4 - ISTRUZIONE E RICERCA - COMPONENTE 1
INVESTIMENTO 1.1"CUP: J13H19000050002.

UBICAZIONE: CELLOLE (CE) VIA MORAVIA

DETTAGLI COSTRUTTIVI COLLEGAMENTI 1di 2

PROGETTO
TAV N° T.G.06
SCALA:
VARIE:
DATA:

R.U.P	PROGETTISTA U.T.C.
Ing. Francesco Perretta	geom. Stefano Caggiano
Geologo Domenico D' Iorio	PRESTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Raffaele Cannavale